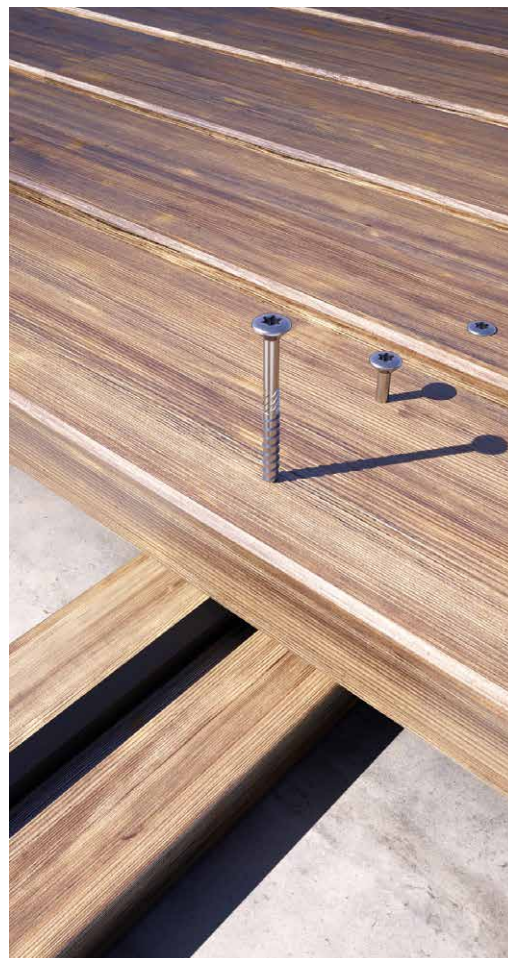


BFO



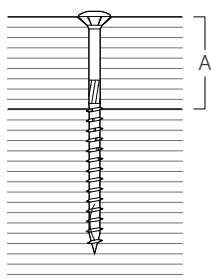
VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE ET TIGE RENFORCÉE

- Tête fraisée avec géométrie en forme de goutte et courbe superficielle pour un rendu esthétique agréable et une prise ferme avec l'embout
- Tige de diamètre supérieur et résistance à la torsion élevée pour un vissage solide et sûr même dans les bois à haute densité
- En acier inox A2 | AISI305, indiquée pour les classes de service 1-2-3
- Utilisable sans pré-perçage avec des essences de bois d'une densité maximale de 550 kg/m³



MATÉRIAU : acier inoxydable austénitique A2 | AISI305

A épaisseur maximum à fixer



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
5 TX 25	8,00	BFO550	50	30	20	200
		BFO560	60	36	24	200
		BFO570	70	42	28	100

BFO BUCKET



VIS EN SEAU 1000

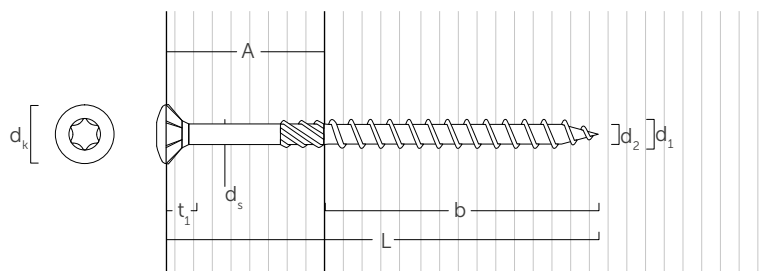
- Version pratique de 1000 pièces par seau
- Emballage qui garantit la durabilité également en cas de pluie
- Boîte en plastique PET, durable, résistante aux chocs et réutilisable



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
5 TX 25	8,00	BFOBUC550	50	30	20	1000
		BFOBUC560	60	36	24	1000



GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	d_1	[mm]	5,3
diamètre tête	d_k	[mm]	8,00
diamètre noyau	d_2	[mm]	3,90
diamètre tige	d_s	[mm]	4,10
épaisseur tête	t_1	[mm]	3,65
diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,50
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	9,7
résistance caractéristique à l'arrachement ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	16,62
résistance caractéristique à la pénétration de la tête ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	21,44
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	7,35

⁽¹⁾ Pour les matériaux à densité élevée, il est conseillé d'effectuer un pré-perçage en fonction de l'espèce de bois.

⁽²⁾ Densité associée $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$.

VALEURS STATIQUES

					CISAILLEMENT		TRACTION	
géométrie					bois-bois sans pré-perçage	bois-bois avec pré-perçage	extraction du filet ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾
d_1	L	b	A		$R_{v,k}$	$R_{v,k}$	$R_{ax,k}$	$R_{head,k}$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5	50	30	20		1,39	1,80	2,88	1,59
	60	36	30		1,55	2,08	3,46	1,59
	70	42	40		1,68	2,14	4,04	1,59

NOTES

⁽¹⁾ La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

⁽²⁾ La résistance axiale de pénétration de la tête a été calculée sur la base d'un élément en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont selon EN 1995:2014.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Valeurs de résistance mécanique et géométrie des vis conformément au marquage CE selon EN 14592.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en acier doivent être effectués séparément.