# I R10 - R20 - R30







## PIED DE POTEAU RÉGLABLE

### RÉGLABLE

Réglable en hauteur, y compris sur chantier. Le système de réglage est caché par le manchon pour un rendu optimal.

#### REHAUSSÉ

Sa distance du sol le protège des éclaboussures ou de l'eau stagnante au profit d'une grande durabilité. Fixation discrète sur l'élément en bois.

#### SOUCI DU DÉTAIL

Un perçage supplémentaire sur la platine permet l'insertion des vis HBS PLATE EVO.



# CARACTÉRISTIQUE

UTILISATION PRINCIPALE	réglable en hauteur après le montage
POTEAUX	de 80 x 80 mm à 240 x 240 mm
HAUTEUR	réglable de 140 à 250 mm
FIXATIONS	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO

## VIDÉO

Scannez le code QR et regardez la vidéo sur notre chaîne YouTube





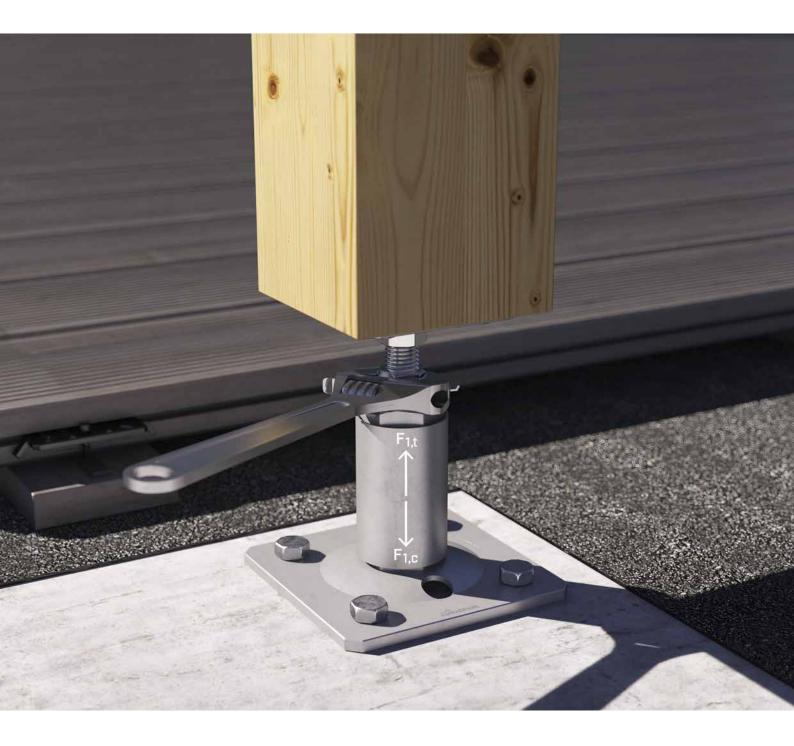
## MATÉRIAU

Acier au carbone, galvanisation Dac Coat.

## DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages en extérieur ; utilisation en classes de service 1, 2 et 3

- bois massif et lamellé-collé
- CLT, LVL





## STATIQUE

Hautes résistances à la compression sur les modèles de grandes dimensions. Résistances élevées à la compression et à la traction dans les versions avec tige passante.

## **FONCTIONNEL**

Réglable en hauteur, ce pied de poteau permet de pallier les différences de niveaux rencontrées sur le chantier.

### CODES ET DIMENSIONS

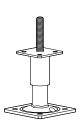
#### R10

CODE	Н	plaque supérieure	trous supérieurs	plaque inférieure	trous inférieurs	vis HBS PLATE EVO*	pcs.
	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]		
R1080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	4 x HBSPEVO690	4
R10100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	4 x HBSPEVO8100	4
R10140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	4 x HBSPEVO8100	4



#### R20

CODE	Н	plaque supérieure	trous supérieurs	plaque inférieure	trous inférieurs	tige Ø x L	vis HBS PLATE EVO*	pcs.
	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]		
R2080	140-165	80 x 80 x 6	4 x Ø9	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16 x 80	4 x HBSPEVO690	4
R20100	170-205	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20 x 120	4 x HBSPEVO8100	4
R20140	200-250	140 x 140 x 8	4 x Ø11	200 x 200 x 8	4 x Ø11,5	24 x 150	4 x HBSPEVO8100	4



#### R30 - DISC FLAT

CODE	Н	plaque supérieure	plaque inférieure	trous inférieurs	tige Ø	DISC FLAT*	vis LBS*	pcs.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]			
R3080	150-170	Ø80 x 15	120 x 120 x 6	4 x Ø11,5	16	1 x DISCF80	10 x LBS760	4
R30120	180-210	Ø120 x 15	160 x 160 x 6	4 x Ø11,5	20	1 x DISCF120	18 x LBS780	4



## MATÉRIAU ET DURABILITÉ

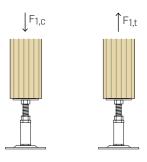
TYP R: acier au carbone S235, revêtement spécial Dac Coat. Utilisation en classes de service 1, 2 et 3 (EN 1995-1-1).

Plaque supérieure R30 : en acier au carbone électrozingué.

## DOMAINES D'UTILISATION

- Poteaux en bois
- Poutres en bois

# SOLLICITATION



## ■ PRODUITS COMPLÉMENTAIRES - FIXATIONS

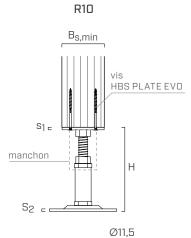
type	description	d	support	page
		[mm]		
XEPOX D	adhésif époxyde	-	2/111	146
AB1 - AB1 A4	ancrage métallique	10	X	494 - 496
SKR	ancrage à visser	10		488
VIN-FIX PRO	ancrage chimique	M10	4	511
<b>EPO-FIX PLUS</b>	ancrage chimique	M10		517
HYB-FIX	ancrage chimique	M10	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	-

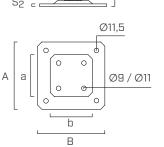
<sup>\*</sup>Les vis HBS PLATE EVO ne sont pas inclues et peuvent être commandées séparément

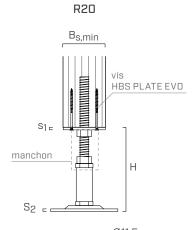
<sup>\*</sup>Les vis HBS PLATE EVO ne sont pas inclues et peuvent être commandées séparément

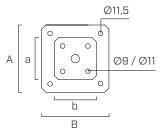
<sup>\*</sup>Les vis LBS et DISC FLAT ne sont pas inclus dans le package et peuvent êtres commandés séparément

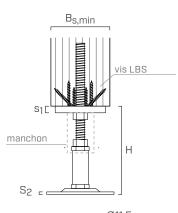
# ■ GÉOMÉTRIE



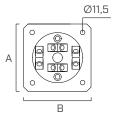








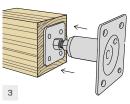
R30

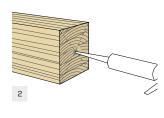


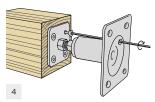
	CODE	$B_{s,min}$	AxBxS <sub>2</sub>	Н	a x b x s <sub>1</sub>
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	R1080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
R10	R10100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R10140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
	R2080	80	120 x 120 x 6	140-165	80 x 80 x 6
R20	R20100	100	160 x 160 x 6	170-205	100 x 100 x 6
	R20140	140	200 x 200 x 8	200-250	140 x 140 x 8
R30	R3080	120	120 x 120 x 6	150-170	Ø80 x 15
N30	R30120	160	160 x 160 x 6	180-210	Ø120 x 15

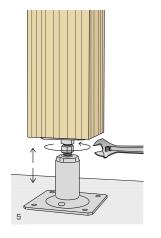
## MONTAGE

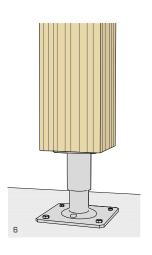












## ■ VALEURS STATIQUES

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

sollicitation	TYP R		fixation	poteau B <sub>s,min</sub>	R <sub>1,c k</sub>	timber	R <sub>1,c</sub>	k steel
				[mm]	[kN]	Ytimber <sup>(1)</sup>	[kN]	Ysteel
		R1080		80	71,2		48,3	<b>У</b> м1
↓ F <sub>1,c</sub>	R10	R10100		100	111,8	<b>.</b> <b>У</b> мт	75,4	
		R10140		140	222,8		108,6	
	R2080 R20100 R20140 R3080 R30120	R2080		80	55,8		48,3	
		R20100			100 90,4		75,4	
B <sub>s,min</sub>		R20140		140	189,0		108,6	
		R3080		120	-	-	48,3	
			160	-	-	75,4		

## **RÉSISTANCE À LA TRACTION**

sollicitation	TYP R		fixation	poteau B <sub>s,min</sub>	R <sub>1,t k</sub>	timber	R <sub>1,t</sub>	k steel
				[mm]	[kN]	Ytimber (1)	[kN]	Ysteel
		R1080		100	4,2		-	-
↑ F <sub>1,t</sub>	R10	R10100		120	5,3	<b>У</b> мС	-	-
		R10140		160	5,3		-	-
	R20 R20100 R20140 R3080 R30120	R2080		100	16,1	<b>Y</b> MT <b>Y</b> MC	-	-
		R20100		120	30,2		-	-
B <sub>s,min</sub>		R20140		160	45,2		-	-
		R3080		120	18,7		24,3	<b>У</b> мо
		R30120		160	62,4		36,4	

### NOTES:

 $^{(1)}$   $\gamma_{\text{MT}}$  coefficient partiel du matériau en bois ;  $\gamma_{\text{MC}}$  coefficient partiel pour des

#### PRINCIPES GÉNÉRAUX :

- Les valeurs caractéristiques sont en accord avec ETA-10/0422, à l'exception des valeurs à la traction de R10 et R20 calculées comme suit :
  - pour R10, elles sont calculées en considérant la résistance à l'arrachement des vis HBS PLATE EVO parallèlement au fil selon ETA-11/0030 ;
  - pour R20, elles sont calculées en considérant uniquement la résistance à l'arrachement offerte par la tige filetée fixée avec de l'adhésif époxy (XEPOXD400) et selon DIN 1052:2008.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques

$$R_d = min \quad \begin{cases} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\text{Ytimber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\text{Ysteel}} \end{cases}$$

Les coefficients  $k_{\text{mod}}$  et  $\gamma$  sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à  $\rho_k = 350 \; \text{kg/m}^3.$
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en béton doivent être effectués séparément.